

ザンシ

## 独自の技術と特殊な触媒でカーボンニュートラルな残滓処理を実現 独創的なアイデアと長年培った技術で挑む 町工場のSDGs

プラント工事を軸に独自の工業製品の開発・製造を行う株式会社永吉（小牧市本庄）が、有限会社英商事社製「かすみ触媒」を使用した炭素化装置「炭吉（すみきち）」の製造・販売を行っています。「炭吉」は食品加工で出た残滓を**独自技術を詰め込んだ破砕機**で破砕、「かすみ触媒」の効果で有機化合物を低温（80～160℃）で炭化させ、**CO2を出さずに処理**が可能です。

### 事業者にも 環境にもよい循環サイクル

■食品加工後に出た残滓を装置へ投入

■かすみ触媒作用で粉末状のカーボンに生成  
（生成時 CO2 排出なし）

■粉末カーボンは買取り有効活用 **コスト→利益**  
（有価物）



炭吉

▲食品加工メーカーへ納入

食品加工会社にとって、残滓処理は**コスト**のかかる項目のひとつ。「炭吉」で処理を行うと水分が抜け粉末状のカーボンになるため重量が大きく減少します。さらに生成されたカーボンは買取り回収を行い他製品に利用するので、**処理コストの面においてはマイナスからゼロ、さらにはプラスの利益になる**場合もあるとのこと。企業にも環境にも、**無駄なくよりよい処理サイクル**を生み出しています。

### アイデアと探求 EIKICHI の挑戦

「お客様の仕事を止めないために、**スピード対応がモットー**です」と語る小西代表。この他にも除菌脱臭装置や乾燥機など、製造技術と化学技術を駆使した多くの独創的な製品を開発・販売してきました。常にお客様と製品のことを考え、アイデアをイメージし、試作を重ねた末に生み出される製品は、多くのお客様に支持され**信頼**を得ています。創業 20 年を迎えても常にチャレンジ精神を忘れず、(株)永吉の挑戦は続きます。



### ■会社概要

企業名：株式会社 永吉

所在地：小牧市本庄442-1

電話番号：0568-79-0907

HP: <http://eikichi.p-kit.com/>

【本件に関するお問合せ】

企業名：小牧商工会議所

担当者：中野 寛也

電話番号：0568-72-1111

E-mail: [nakano.kanya@komaki-cci.or.jp](mailto:nakano.kanya@komaki-cci.or.jp)